**EXA'lence™**

VINYL POLYETHER SILICONE (VPES™) IMPRESSION MATERIAL
For use only by a dental professional in the recommended indications.

Prior to use, carefully read the instructions for use.

EN

Viscosity	Setting	Mixing Tip
EXTRA LIGHT	Regular & Fast Set	II SS (Yellow) Mixing tip
LIGHT BODY	Regular & Fast Set	II SS (Yellow) Mixing tip
MEDIUM BODY (MONOPHASE)*	Regular & Fast Set	II L (Aqua) Mixing tip
HEAVY BODY*	Regular & Fast Set	II L (Aqua) Mixing tip
HEAVY BODY RIGID	Regular & Fast Set	II L (Aqua) Mixing tip

*Also available as EXA'lence 370

RECOMMENDED INDICATIONS and impression techniques

Indication	Impression Technique	Tray Type	Recommended Viscosities
Impression for facing, inlay, onlay, crown or bridge	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Medium Body
	Double mix single impression		Heavy Body or Medium Body + (Extra) Light Body
	Double mix double impression (Putty – wash impression)	Triple Function Tray	Putty or Heavy Body + Medium Body or (Extra) Light Body
	Triple tray technique		Heavy Body (Rigid) + (Extra) Light Body
Impression for partial denture	Single mix single impression	Custom Tray	Medium Body
Impression for full denture	Single mix single impression	Custom Tray	Medium Body or Light Body

CONTRAINDICATIONS

In rare cases, the product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

PHYSICAL PROPERTIES (Average)

Test conditions: Temperature (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative humidity (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Dental elastomeric impression materials)

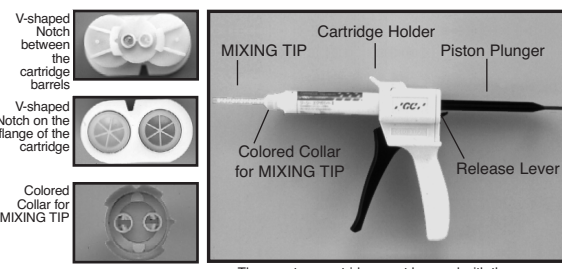
	Extra Light Body (Type 3: Low Consistency)	Low Body (Type 3: Low Consistency)	Medium Body (Monophase) (Type 2: Medium Consistency)	Heavy Body (Type 1: High Consistency)	Heavy Body Rigid (Type 1: High Consistency)
Total working time (minutes)	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min
Setting time (minimum time in mouth)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)
Recovery from Deformation (%)	Regular: 99.1% Fast: 98.0%	Regular: 99.1% Fast: 98.0%	Regular: 99.0% Fast: 97.9%	Regular: 98.1% Fast: 97.8%	Regular: 98.5% Fast: 98.1%
Maximum strain in compression (%)	Regular: 4.0% Fast: 4.2%	Regular: 3.7% Fast: 3.9%	Regular: 2.9% Fast: 3.2%	Regular: 3.1% Fast: 3.5%	Regular: 1.2% Fast: 1.3%
Linear dimensional change (%)	≤ - .10 %	≤ - .10 %	≤ - .10 %	≤ - .10 %	≤ - .10 %
Detail reproduction	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm
Compatibility with gypsum	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm

PRECAUTIONS

When extruding EXA'lence, care should be taken to avoid mixing or contact with the following materials. These may delay or prevent setting: Catalyst for condensation silicone impression materials, polysulfide impression materials, eugenol materials, sulfur, latex, oil, acrylates, glycerol and spray-type or ointment-type topical surface anesthesia (e.g. lidocaine).

DIRECTIONS FOR USE**CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING**

- Lift the release lever of GC CARTRIDGE DISPENSER II and pull the piston plunger all the way back into the dispenser. Lift the cartridge holder of the dispenser and load the cartridge, ensuring that the V-shaped notch on the flange of the cartridge is facing down. Push the cartridge holder down to hold the cartridge firmly in place.
- Lift the release lever and push the piston plunger forward until it engages into the cartridge.
- Remove the cartridge cap by rotating 1/4 turn anti-clockwise. Tilt the cap downward and peel it away from the cartridge. Gently squeeze the dispenser handle to extrude a small amount of material from the two openings at the end of the cartridge. Make sure that base and catalyst come out evenly.
- Align the V-shaped notch on the rim of the MIXING TIP II to the V-shaped notch between the cartridge barrels. Push firmly to attach the mixing tip. Then rotate the colored collar of the mixing tip 1/4 turn clockwise to the end of the cartridge. The dispenser is now ready for use.
- Squeeze the handle several times to extrude the material. After use, do not remove the MIXING TIP II as this will become the storage cap until next use. When replacing the MIXING TIP II, rotate the collar on the mixing tip 1/4 turn anti-clockwise to align the V-shaped notch on the cartridge. Tilt the mixing tip downward and peel it away from the cartridge.
- Remove the old mixing tip prior to next use. Before attaching a new tip, gently extrude a small amount of material to ensure that base and catalyst are flowing evenly from both openings. If the materials should fail to extrude, remove any hardened materials from the end of the cartridge.
- To replace the cartridge, lift the release lever and retract the piston plunger fully. Remove the empty cartridge by lifting the cartridge holder and load a new one into the dispenser.

**IMPRESSION STEP**

- Note:
Prior to use, leave the material to stand at room temperature. Cooled or refrigerated material may delay setting.
- Make sure the preparation is dry and free of debris during impression taking.
 - Block out undercuts to aid impression removal.
 - Apply a tray adhesive (GC Universal VPS Adhesive, etc.) onto the tray and leave to dry. Read manufacturer's instructions for use.
 - Attach an intraoral tip to the mixing tip of the cartridge of selected wash material or backfill it into a syringe.
 - Load the tray with the selected tray material.
 - Inject the wash material onto the prepared teeth and completely cover the preparation. Blasting with air is not necessary. EXA'lence's hydrophilic property enables better self-wetting, allowing an excellent adaptation to the tooth.
- Note:
In case of using the double mix double impression or Putty-wash technique, make sure the preliminary impression is cleaned and thoroughly dried prior to taking the final impression.
- Seat the loaded tray in the mouth. Refer to above table for recommended working times.
 - Wait for the material to set. Refer to above table for recommended intra oral setting times.
- Note:
a) EXA'lence has unique chemistry that allows it to polymerize faster in the oral cavity than at room temperature. Therefore to determine setting, examine material in the mouth since material on bench will yield a false result.
b) Higher temperatures shorten working time and lower temperatures increase working time.
- Remove impression and rinse under running tap water.

DISINFECTION

The impression can be disinfected with a glutaraldehyde solution or other appropriate disinfectants. Refer to the respective manufacturer's instructions for use.

MODEL FABRICATION

- After the impression is rinsed with water, wait for 60 minutes before pouring a model.
- Pour a model within 14 days after impression taking. EXA'lence is compatible with type III and type IV stone (GC Fuji ROCK™ EP) and can be silver or copper plated.

CAUTION

- Avoid contact of base, catalyst, mixed material or adhesive with eyes. In case of contact, immediately flush with generous amount of water and seek medical attention.
- Avoid getting material on clothing as it is difficult to remove.

STORAGE

Store in a dry location at normal room temperature (59 - 77°F; 15 - 25°C) (Relative humidity: 50 +/-10%). Avoid direct sunlight. Shelf life: 2 years from date of manufacture.

PACKAGES

- EXA'lence EXTRA LIGHT BODY Regular and Fast Set 59g (48mL) x 4 cartridges, Mixing tip II SS (Yellow) x 12 pieces
- EXA'lence LIGHT BODY Regular and Fast Set 59g (48mL) x 4 cartridges, Mixing tip II SS (Yellow) x 12 pieces
- EXA'lence MEDIUM BODY (MONOPHASE) Regular and Fast Set 62g (48mL) x 4 cartridges, Mixing tip II L (Aqua) x 12 pieces
- EXA'lence HEAVY BODY Regular and Fast Set 77g (48mL) x 4 cartridges, Mixing tip II L (Aqua) x 12 pieces
- EXA'lence HEAVY BODY RIGID Regular and Fast Set 77g (48mL) x 4 cartridges, Mixing tip II L (Aqua) x 12 pieces
- EXA'lence HEAVY BODY Regular and Fast Set 117g (75mL) x 2 cartridges, Mixing tip II L (Aqua) x 9 pieces
- GC Cartridge Dispenser 2 1 piece
- Mixing tip II L (Aqua) 48 pieces
- Mixing tip II SS (Yellow) 48 pieces
- Universal VPS Adhesive 1 bottle (7mL)



DISTRIBUTED BY
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803, U.S.A.

EU: GC EUROPE N.V.
Interleuvenlaan 33, 3001 Leuven, Belgium
GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
19 Loyang Way, #06-27 Singapore 508724

2050409

FR

EXA'lence™

MATÉRIAU D'EMPREINTE VINYL POLYETHER SILICONE (VPES™)

Utilisation uniquement par un professionnel de l'Art dentaire et selon les recommandations d'utilisation.

Viscosité	Prise	Type d'embout de mélange
EXTRA LIGHT	Normale & Rapide (Regular & Fast)	Embout de mélange II SS (jaune)
LIGHT BODY	Normale & Rapide (Regular & Fast)	Embout de mélange II SS (jaune)
MEDIUM BODY (MONOPHASE)*	Normale & Rapide (Regular & Fast)	Embout de mélange II L (Aqua)
HEAVY BODY*	Normale & Rapide (Regular & Fast)	Embout de mélange II L (Aqua)
HEAVY BODY RIGIDE	Normale & Rapide (Regular & Fast)	Embout de mélange II L (Aqua)

* Egalement disponible en EXA'lence 370

INDICATIONS et techniques d'empreintes

Indication	Technique d'empreinte	Type de porte-empreinte	Viscosités recommandées
Empreinte pour facette, inlay, onlay, couronne et bridge	Une étape, une viscosité	Normal ou individuel	Medium Body
	Double mix single impression		Heavy Body ou Medium Body + (Extra) Light Body
	Double mix double impression (Putty – wash impression)	Porte empreinte triple fonction	Putty or Heavy Body + Medium Body ou (Extra) Light Body
	Triple tray technique		Heavy Body (Rigide) + (Extra) Light Body
Empreinte d'arcade partielle	Single mix single impression	Individuel	Medium Body
Empreinte d'arcade complète	Single mix single impression	Individuel	Medium Body ou Light Body

CONTRE INDICATIONS

Dans de rares cas, ce produit peut entraîner une réaction allergique. Si tel est le cas, cessez de l'utiliser et consultez un médecin.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs moyennes)

Conditions des tests : Température (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Humidité Relative (50 ± 5%) (ISO 4823: 2000 E) (Produits élastomères pour empreintes dentaires)

	Extra Light Body (Type 3: Basse viscosité)	Light Body (Type 3: Basse viscosité)	Medium Body (Monophase) (Type 2: Viscosité moyenne)	Heavy Body (Type 1: Viscosité moyenne)	Heavy Body (Type 1: Viscosité moyenne)
Temps de travail total (minutes)	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min	Regular: 2 min. Fast: 1 min
Temps de prise (Temps minimum en bouche)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)	Regular: 5 min. (3 min) Fast: 3.5 min. (1.5 min)
Mémoire élastique (%)	Regular: 99.1% Fast: 98.0%	Regular: 99.1% Fast: 98.0%	Regular: 99.0% Fast: 97.9%	Regular: 98.1% Fast: 97.8%	Regular: 98.5% Fast: 98.1%
Déformation permanente (%)	Regular: 4.0% Fast: 4.2%	Regular: 3.7% Fast: 3.9%	Regular: 2.9% Fast: 3.2%	Regular: 3.1% Fast: 3.5%	Regular: 1.2% Fast: 1.3%
Stabilité dimensionnelle linéaire (%)	≤ - .10 %	≤ - .10 %	≤ - .10 %	≤ - .10 %	≤ - .10 %
Reproduction détail	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm
Compatibilité avec le plâtre	20µm	20µm	20µm	50µm	50µm

PRECAUTIONS

Lors de l'extraction d'EXA'lence, prenez soin d'éviter tout mélange ou contact avec les matériaux suivants car ils pourraient différer ou altérer la prise : catalyseur des matériaux d'empreinte par condensation, matériaux d'empreinte polysulfides, eugénol, sulfure, latex, huile, acrylates, glycérol, anesthésiant de surface en spray ou crème topique (ex : lidocaine).

MODE D'EMPLOI**CHARGEMENT ET DISTRIBUTION DE LA CARTOUCHE**

- Soulevez le levier de la cartouche et poussez le piston du CARTRIDGE DISPENSER 2 (appelé pistolet Distributeur ci-après) complètement vers l'arrière. Placez la cartouche dans le distributeur et chargez-la en vous assurant que l'encoche en forme de V sur le rebord de la cartouche est face à vous.
- Levez le verrou (capuchon basculant) de la cartouche et poussez le piston jusqu'à ce qu'il s'engage dans la cartouche.
- Retirez le capuchon de la cartouche en le faisant pivoter d'1/4 de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Pressez doucement la gâchette du pistolet distributeur pour faire sortir une petite quantité de produit des deux extrémités de la cartouche. Assurez-vous que la base et le Catalyseur sortent bien de la cartouche.
- Alignez l'encoche en forme de V à l'embout de mélange sur l'encoche en forme de V entre le corps de cartouche. Poussez fermement afin de fixer l'embout de mélange. Puis, tournez le "col" coloré de l'embout de mélange d'1/4 de tour dans le sens des aiguilles d'une montre au bout de la cartouche. Le distributeur peut à présent être utilisé.
- Pressez plusieurs fois la gâchette pour extraire le matériau. Après utilisation, l'embout mélangeur (mixing tip) doit rester en place, servant ainsi de protection jusqu'à l'emploi suivant. Lorsque vous remplacez un embout de mélange, effectuez une rotation du bord de l'embout d'1/4 de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour aligner l'encoche en forme de V sur la cartouche. Inclinez l'embout de mélange vers le bas et détachez-le de la cartouche.
- Retirez le vieil embout de mélange avant toute nouvelle utilisation. Avant d'attacher un nouvel embout, retirez doucement une petite quantité de matériau pour s'assurer que la base et le catalyseur s'écoulent des deux ouvertures. Si les matériaux s'extraient difficilement, retirez le matériau durci à l'extrémité de la cartouche.
- Pour remplacer la cartouche, relevez le levier de dégagement et retirez complètement le piston. Enlevez la cartouche vide en soulevant le capuchon basculant de la cartouche et chargez une nouvelle cartouche dans le distributeur.

PRISE D'EMPREINTE

- Avant toute utilisation, laissez le matériau à température ambiante. Un matériau trop froid ou réfrigéré peut différer la prise.
- Assurez-vous que la préparation est sèche et propre avant la prise d'empreinte.
 - Éliminez les contre-dépouilles pour faciliter le retrait de l'empreinte.
 - Appliquez un adhésif dans le porte-empreinte et laissez sécher (GC Universal VPS Adhesive, etc.). Lisez les instructions du fabricant.
 - Attachez un embout intraoral à l'embout de mélange de la cartouche du matériau choisi.
 - Chargez l'empreinte avec le matériau sélectionné.
 - Injectez le matériau de rebasage sur les dents préparées et recouvrez complètement la préparation. Il n'est pas nécessaire d'étaler le matériau par un jet d'air. Les propriétés hydrophiles d'EXA'lence lui confèrent une capacité d'auto-mouillabilité pour une excellente adaptation à la dent.

Note:

- En cas d'utilisation de la technique deux étapes, deux viscosités ou wash technique, assurez-vous que l'empreinte primaire est propre et soigneusement séchée avant de prendre l'empreinte finale.
- Mettez en bouche le porte-empreinte chargé. Voir le tableau ci-dessus pour les temps de travail recommandés.
 - Attendez la prise du matériau. Voir le tableau ci-dessus pour les temps de prise en bouche.
 - EXA'lence a une composition chimique unique qui lui permet de polymériser plus rapidement en bouche qu'à température ambiante. Aussi pour déterminer la prise, examinez le matériau en bouche sinon les résultats seront inexacts. Le matériau à température ambiante ne prendra pas dans un temps acceptable.
 - Des températures plus élevées raccourciront le temps de travail et les températures plus basses augmenteront le temps de travail.
 - Retirez l'empreinte et rincez sous eau courante.

DESINFECTION

L'empreinte peut être désinfectée avec une solution de glutaraldéhyde ou tout autre désinfectant approprié. Référez-vous aux instructions des fabricants.

REALISATION DU MODELE

- Une fois l'empreinte rincée à l'eau, attendez 60 minutes avant de couler le modèle.
- Coulez le modèle dans les 14 jours qui suivent la prise d'empreinte. EXA'lence est compatible avec les plâtres de type III et IV (GC Fuji ROCK™ EP) et peut être métallisé (galvanoplastie) en argent ou en cuivre.

PRECAUTIONS

- Évitez tout contact de la base, du catalyseur, du matériau mélangé et de l'adhésif avec les yeux. En cas de contact, rincez généreusement à l'eau et consultez un médecin.
- Évitez de mettre du matériau sur les vêtements car il est difficile de le retirer.

CONSERVATION

Conserver dans un endroit sec à température ambiante (59 - 77°F; 15 - 25°C) (Humidité relative: 50 +/-10%). Éviter l'exposition directe au soleil. Péréemption: 2 ans à partir de la date de fabrication.

CONDITIONNEMENT

- EXA'lence EXTRA LIGHT BODY Prise normale et rapide 59g (48mL) x 4 cartouches, Embouts de mélange II SS (Jaune) x 12 pièces
- EXA'lence LIGHT BODY Prise normale et rapide 59g (48mL) x 4 cartouches, Embouts de mélange II SS (Jaune) x 12 pièces
- EXA'lence MEDIUM BODY (MONOPHASE) Prise normale et rapide 62g (48mL) x 4 cartouches, Embouts de mélange II L (Aqua) x 12 pièces
- EXA'lence HEAVY BODY Prise normale et rapide 77g (48mL) x 4 cartouches, Embouts de mélange II L (Aqua) x 12 pièces
- EXA'lence HEAVY BODY RIGIDE Prise normale et rapide 77g (48mL) x 4 cartouches, Embouts de mélange II L (Aqua) x 12 pièces
- EXA'lence HEAVY BODY Prise normale et rapide 117g (75mL) x 2 cartouches, Embouts de mélange II L (Aqua) x 9 pièces
- GC Cartridge Dispenser 2 (distributeur de cartouche) 1 pièce
- Embouts de mélange II L (Aqua) 48 pièces
- Embouts de mélange II SS (jaune) 48 pièces
- Universal VPS Adhesive 1 flacon (7mL)

